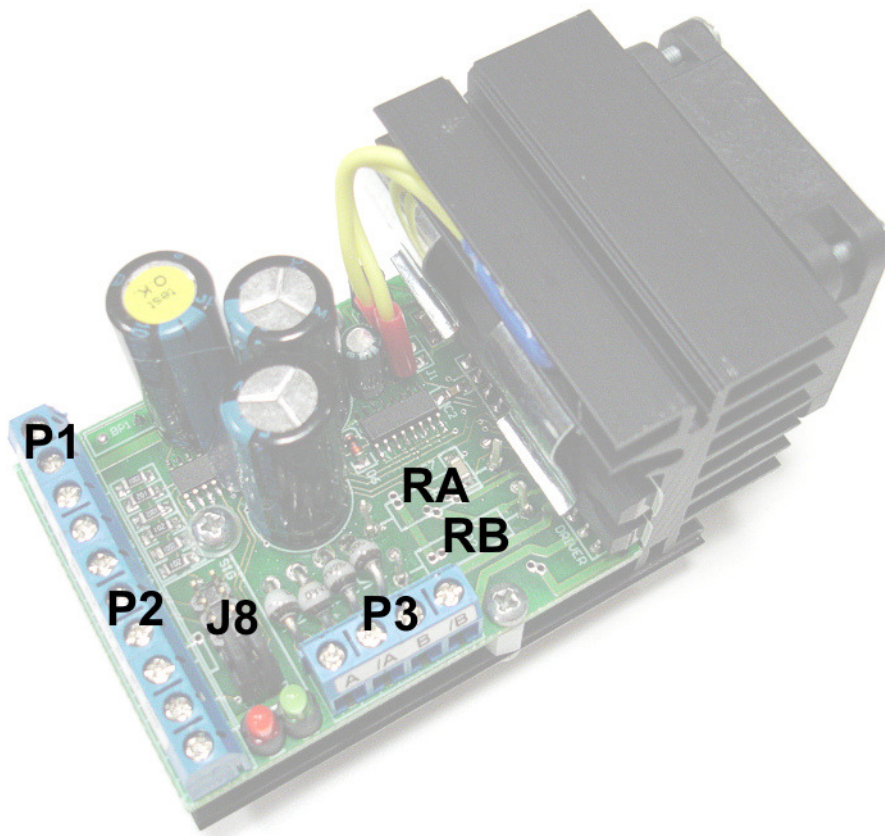
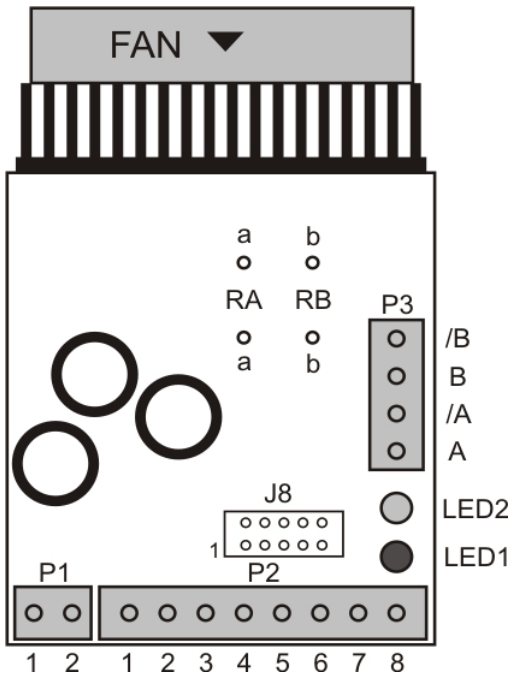


Art.-Nr. <b>E-0104</b>	<b>Schrittmotorsteuerung</b> <b>AMW 62</b>	CNC Plus A.Wrosch Borsigstr. 1-3 23560 Lübeck	Tel.: Fax : Web : eMail:	0451 – 50 27 8 37 0451 – 50 27 8 39 www.cnc-plus.de info@cnc-plus.de	Seite 1/3
---------------------------	---	--	-----------------------------------	---	--------------

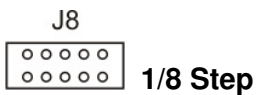
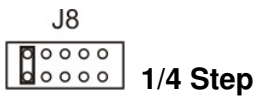
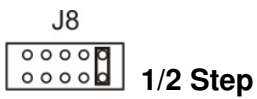
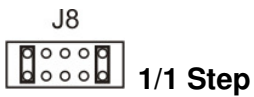
- für Zweiphasen-Schrittmotore
- 1/1, 1/2, 1/4, 1/8 Schritt per Jumper einstellbar
- Strom bis zu 2A pro Phase einstellbar
- Max. Spannung 36V
- Max. Taktfrequenz 20 kHz
- Automatische Stromabsenkung auf 40% nach 0,5 sec.
- Ansteuerung per Schritt / Richtung (CLK / DIR) z.B. über Parallelport (Druckeranschluss) Standard TTL
- Überspannungsschutz sowie Überhitzungsschutz
- Aktive Kühlung
- Zwei LEDs zeigen den Zustand der Steuerung (Power, Clock / Busy)
- Montage auf einer Montageschiene (Hutprofil) Möglich
- Sehr kompakt, leicht und leistungsstark



Art.-Nr. <b>E-0104</b>	<b>Schrittmotorsteuerung AMW 62</b>	CNC Plus A.Wrosch Borsigstr. 1-3 23560 Lübeck	Tel.: Fax : Web : eMail:	0451 – 50 27 8 37 0451 – 50 27 8 39 www.cnc-plus.de info@cnc-plus.de	Seite 2/3
---------------------------	---	--	-----------------------------------	---	--------------



### Einstellung der Schrittauflösung (RESOLUTION SETTINGS)



Klemme	Pin	
<b>P1</b>	<b>1</b> <b>2</b>	POWER + VDC (18 - 36V) ( <b>max.36V</b> ) POWER - VDC (0V)
<b>P2</b>	<b>1</b> <b>2</b> <b>3</b> <b>4</b> <b>5</b> <b>6</b> <b>7</b> <b>8</b>	do <b>not</b> connect ( <b>nicht</b> anschließen) Enable (0=on / +5V=off) DIR (+) (Richtung +) / Standart TTL CLK (+) (Takt +) / Standart TTL Ausgang +5V / max. 20mA do <b>not</b> connect ( <b>nicht</b> anschließen) do <b>not</b> connect ( <b>nicht</b> anschließen) GND Masse (-)
<b>P3</b>	<b>A</b> <b>/A</b> <b>B</b> <b>/B</b>	Phase (erste Motor – Spule) A1 Phase (erste Motor – Spule) A2 Phase (zweite Motor – Spule) B1 Phase (zweite Motor – Spule) B2
<b>J8</b>	<b>1-10</b>	Steps/Tour (Schrittauflösung)
<b>LED1</b>	<b>Red</b> (rot)	Power ON
<b>LED2</b>	<b>Green</b> (grün)	CLK / Busy (Takt / besetzt)
<b>RA</b> <b>RB</b>	<b>aa</b> <b>bb</b>	Resistance RA (Widerstand RA) 0,125W Resistance RB (Widerstand RB) 0,125 W

Art.-Nr. <b>E-0104</b>	<b>Schrittmotorsteuerung AMW 62</b>	CNC Plus A.Wrosch Borsigstr. 1-3 23560 Lübeck	Tel.: Fax : Web : eMail:	0451 – 50 27 8 37 0451 – 50 27 8 39 www.cnc-plus.de info@cnc-plus.de	Seite 3/3
---------------------------	---	--	-----------------------------------	---	--------------

## Motor Strom Einstellen (MOTOR CURRENT REGULATION)

Der Motorstrom wird durch 2 gleiche 0,125W Widerstände (RA und RB) eingestellt.  
Der RA Widerstand wird zwischen aa, und RB zwischen bb punkten eingesetzt.

<b>Motorstrom (A)</b> Motor current (A)	1,0 A	1,3 A	1,5 A	1,7A	2,0A
<b>Widerstand RA / RB (kΩ / 0,125 W)</b> Resistance RA / RB (kΩ / 0,125 W)	-	2,0 Ω	1,5 Ω	1,0 Ω	0,82 Ω

## !!! Wichtig !!!

1. Der Motor darf nicht an- oder abgeklemmt werden wenn die Steuerung eingeschaltet ist !
2. Die Steuerung darf nicht in geschlossenen Gehäusen montiert werden ! (Kühlung)
3. Nicht in feuchten Räumen betreiben oder Lagern !
4. Bitte immer die Bedienungsanleitung befolgen !
5. Bei Beschädigung der Steuerung übernehmen wir keine Garantie !

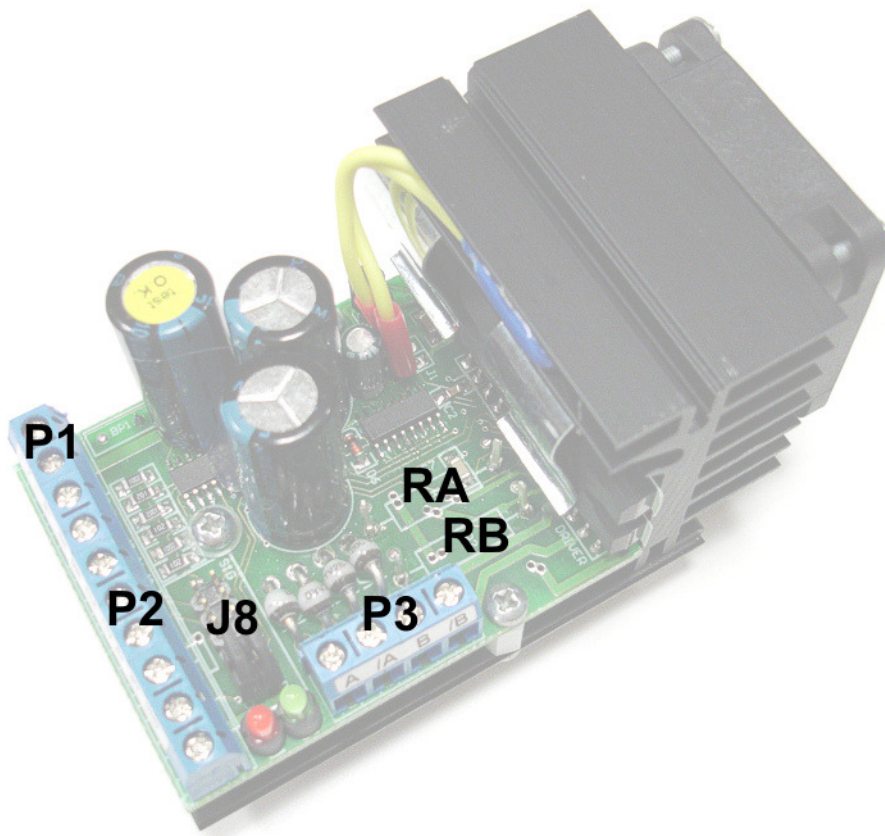


## **Schrittmotorsteuerung AMW 62**

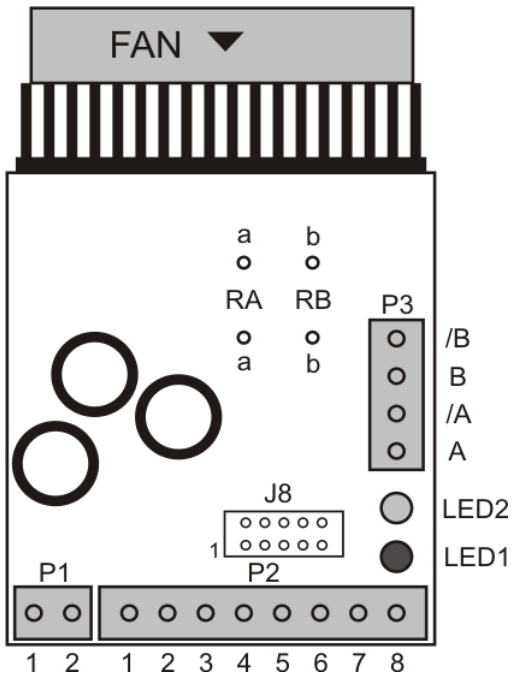
CNC-Plus Wrosch GbR  
Borsigstr. 1-3, 23560 Lübeck, Germany  
Tel.: +49 451 50 27 838, Fax : +49 451 50 27 839  
[www.CNC-Plus.de](http://www.CNC-Plus.de)

Art.-Nr. <b>E-0104</b>	<b>Schrittmotorsteuerung AMW 62</b>	CNC Plus A.Wrosch Borsigstr. 1-3 23560 Lübeck	Tel.: Fax : Web : eMail:	0451 – 50 27 8 37 0451 – 50 27 8 39 www.cnc-plus.de info@cnc-plus.de	Seite 1/3
---------------------------	---	--	-----------------------------------	---	--------------

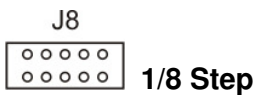
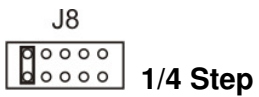
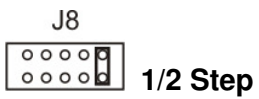
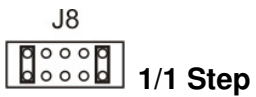
- für Zweiphasen-Schrittmotore
- 1/1, 1/2, 1/4, 1/8 Schritt per Jumper einstellbar
- Strom bis zu 2A pro Phase einstellbar
- Max. Spannung 36V
- Max. Taktfrequenz 20 kHz
- Automatische Stromabsenkung auf 40% nach 0,5 sec.
- Ansteuerung per Schritt / Richtung (CLK / DIR) z.B. über Parallelport (Druckeranschluss) Standard TTL
- Überspannungsschutz sowie Überhitzungsschutz
- Aktive Kühlung
- Zwei LEDs zeigen den Zustand der Steuerung (Power, Clock / Busy)
- Montage auf einer Montageschiene (Hutprofil) Möglich
- Sehr kompakt, leicht und leistungsstark



Art.-Nr. <b>E-0104</b>	<b>Schrittmotorsteuerung AMW 62</b>	CNC Plus A.Wrosch Borsigstr. 1-3 23560 Lübeck	Tel.: Fax : Web : eMail:	0451 – 50 27 8 37 0451 – 50 27 8 39 www.cnc-plus.de info@cnc-plus.de	Seite 2/3
---------------------------	---	--	-----------------------------------	---	--------------



### Einstellung der Schrittauflösung (RESOLUTION SETTINGS)



Klemme	Pin	
<b>P1</b>	<b>1</b>	POWER + VDC (18 - 36V) ( <b>max.36V</b> )
	<b>2</b>	POWER - VDC (0V)
<b>P2</b>	<b>1</b>	do <b>not</b> connect ( <b>nicht</b> anschließen)
	<b>2</b>	Enable (0=on / +5V=off)
	<b>3</b>	DIR (+) (Richtung +) / Standart TTL
	<b>4</b>	CLK (+) (Takt +) / Standart TTL
	<b>5</b>	Ausgang +5V / max. 20mA
	<b>6</b>	do <b>not</b> connect ( <b>nicht</b> anschließen)
	<b>7</b>	do <b>not</b> connect ( <b>nicht</b> anschließen)
	<b>8</b>	GND Masse (-)
<b>P3</b>	<b>A</b>	Phase (erste Motor – Spule) A1
	<b>/A</b>	Phase (erste Motor – Spule) A2
	<b>B</b>	Phase (zweite Motor – Spule) B1
	<b>/B</b>	Phase (zweite Motor – Spule) B2
<b>J8</b>	<b>1-10</b>	Steps/Tour (Schrittauflösung)
<b>LED1</b>	<b>Red</b> (rot)	Power ON
<b>LED2</b>	<b>Green</b> (grün)	CLK / Busy (Takt / besetzt)
<b>RA</b> <b>RB</b>	<b>aa</b> <b>bb</b>	Resistance RA (Widerstand RA) 0,125W Resistance RB (Widerstand RB) 0,125 W

Art.-Nr. <b>E-0104</b>	<b>Schrittmotorsteuerung AMW 62</b>	CNC Plus A.Wrosch Borsigstr. 1-3 23560 Lübeck	Tel.: 0451 – 50 27 8 37 Fax : 0451 – 50 27 8 39 Web : www.cnc-plus.de eMail: info@cnc-plus.de	Seite 3/3
---------------------------	---	--	--	--------------

### Motor Strom Einstellen (MOTOR CURRENT REGULATION)

Der Motorstrom wird durch 2 gleiche 0,125W Widerstände (RA und RB) eingestellt.  
Der RA Widerstand wird zwischen aa, und RB zwischen bb punkten eingesetzt.

<b>Motorstrom (A)</b> Motor current (A)	1,0 A	1,3 A	1,5 A	1,7A	2,0A
<b>Widerstand RA / RB (kΩ / 0,125 W)</b> Resistance RA / RB (kΩ / 0,125 W)	-	2,0 Ω	1,5 Ω	1,0 Ω	0,82 Ω

## !!! Wichtig !!!

1. Der Motor darf nicht an- oder abgeklemmt werden wenn die Steuerung eingeschaltet ist !
2. Die Steuerung darf nicht in geschlossenen Gehäusen montiert werden ! (Kühlung)
3. Nicht in feuchten Räumen betreiben oder Lagern !
4. Bitte immer die Bedienungsanleitung befolgen !
5. Bei Beschädigung der Steuerung übernehmen wir keine Garantie !



## **Schrittmotorsteuerung AMW 62**

CNC-Plus Wrosch GbR  
Borsigstr. 1-3, 23560 Lübeck, Germany  
Tel.: +49 451 50 27 838, Fax : +49 451 50 27 839  
[www.CNC-Plus.de](http://www.CNC-Plus.de)